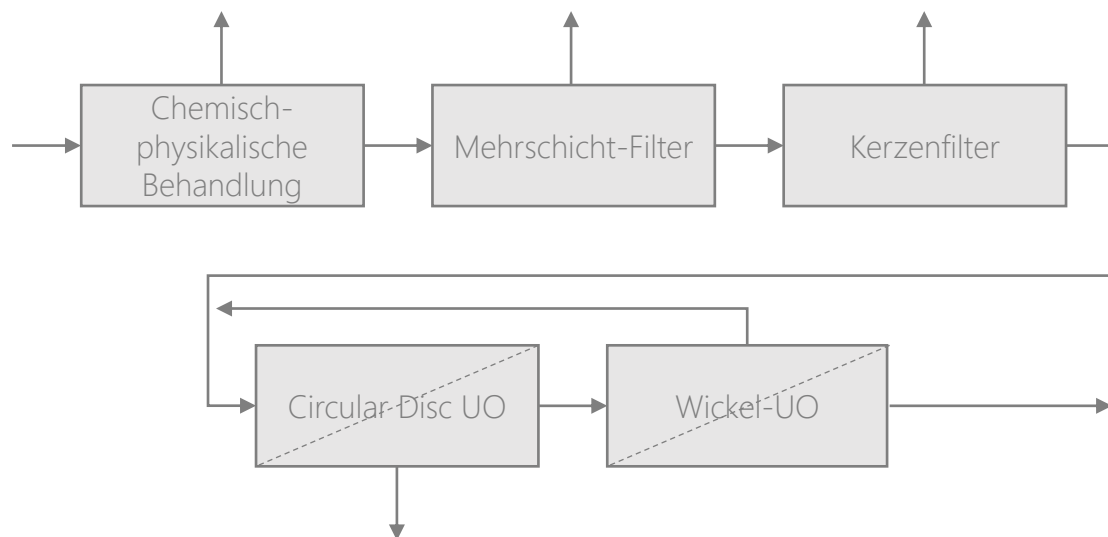


Standort Weißrussland
Kapazität 600 m³/Tag
Installation 2017

Problem Die Sole aus dem Abwasser der Stahlindustrie ist durch einen sehr hohen Salzgehalt und einen hohen Gehalt an Schwermetallen wie Nickel und Chrom gekennzeichnet

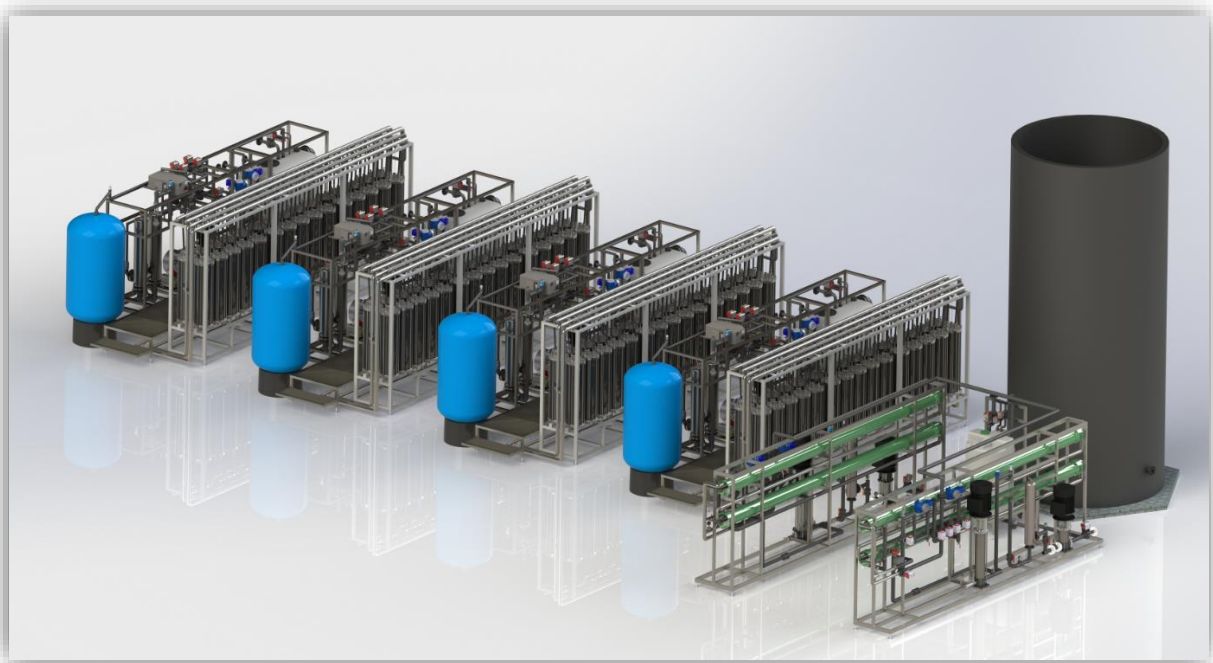
Lösung Zur Behandlung des Konzentrats, das von einer bestehenden Kläranlage mit einem spiralförmig gewickelten RO-System produziert wird, wurde das folgende Behandlungslayout beim Kunden installiert:



Das resultierende Konzentrat wird an ein vorhandenes Verdampfungssystem weitergeleitet

Kernpunkte ZLD-Anlagen können mit unseren CD-RO-Modulen ausgestattet werden, um die Größe der nachfolgenden Verdampfungsstufe zu reduzieren und so Anschaffungs- und Betriebskosten zu minimieren





Dank des innovativen Designs unserer CD-Module (bis 72% weniger Pumpleistung im Vergleich zu anderen Plattenmodule) werden die Betriebskosten minimiert.

In der folgenden Tabelle sind die wichtigsten Betriebsdaten der Anlage zusammengefasst:

Parameter	Unit	Value
Durchflussmenge	m ³ /Tag	600
Elektrische Leitfähigkeit	mS/cm	41 bis 48
Fluss bei Betriebsdruck	LMH	8 bis 10
Rückgewinnungsrate ¹	%	35 bis 40
Salz-Rückhaltungsrate	%	96,1 bis 99,2
Druckverlust	bar	1,8 bis 2,4

¹ Die breite Spanne der Rückgewinnungsratenwerte ist auf Einschränkungen im bestehenden Verdampfungssystem zurückzuführen