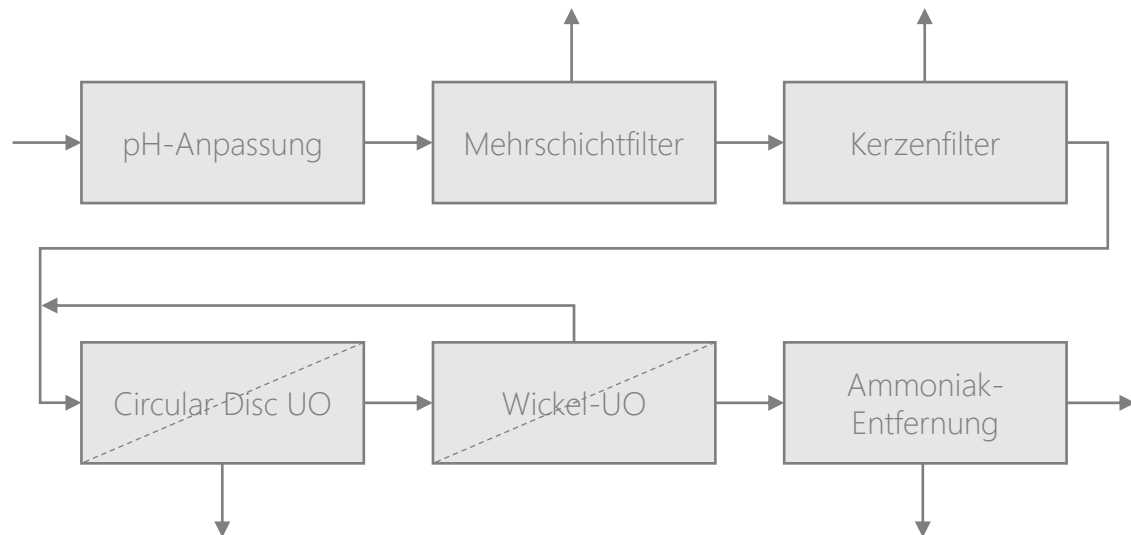


Standort Spanien
Kapazität 400 m³/Tag
Installation Q1 2011

Problem Deponiesickerwasser ist durch hohe Gehalte an organischen Stoffen, Ammoniak (das biologische Prozesse beeinträchtigen kann), TDS und Schwermetallen gekennzeichnet

Lösung Für die Behandlung des Sickerwassers aus einer städtischen Mülldeponie wurde das folgende Behandlungslayout auf dem Gelände des Kunden installiert:



Das entstehende Konzentrat wird entweder als Sondermüll entsorgt oder wieder auf die Deponie zurückgeführt

Kernpunkte Anlagen zur Behandlung von Deponiesickerwasser lassen sich mit unseren CD-Modulen ausrüsten, um den hohen Anteil an organischen Stoffen bewältigen zu können



Dank des innovativen Designs unserer CD-Module (ca. 24% weniger benötigte Pumpleistung im Vergleich zu anderen Plattenmodule) werden die Betriebskosten minimiert

In der folgenden Tabelle sind die wichtigsten Betriebsdaten der Anlage kurz zusammengefasst:



Parameter	Unit	Inlet	Outlet
Durchflussmenge	m ³ /Tag	448 bis 491	218 bis 286
Chemischer Sauerstoffbedarf	mg O ₂ /L	Ca. 22.000	< 150
Elektrische Leitfähigkeit	mS/cm	29 bis 44	< 0,6
Fluss bei Betriebstemperatur	LMH	11 bis 14	
Rückgewinnungsrate	%	46 bis 62	
Salz-Rückhaltungsrate	%	95,9 bis 99,7	
Druckverlust im Modul	bar	1,7 bis 3,5	